

 SCHARPEGGE

Zahn um Zahn Qualität.



Guten Tag und herzlich willkommen!

Seit 1961 stellt die Hans Scharpegge GmbH **Zahnräder, Zahnkränze, Ritzel und Ritzelwellen** für die unterschiedlichsten Einsatzbereiche her; in höchster Qualität und für unsere Kunden in aller Welt.

Als mittlerweile in der dritten Generation geführtes Familienunternehmen haben wir uns seit unserer Gründung kontinuierlich weiterentwickelt und verfolgen eine Unternehmensstrategie, die besonders viel Wert auf hohe Qualität, Flexibilität sowie die Bedürfnisse unserer Kunden legt. Dabei steht nicht nur das Produkt an erster Stelle, sondern eine perfekte und sichere Gesamtlösung. Deshalb gehört die umfassende Beratung von Anfang an zu unserem Angebotsspektrum.

Bitte machen Sie sich selbst einen Eindruck von unserem Unternehmen – alle wichtigen und relevanten Informationen haben wir hier für Sie zusammengestellt.

Wir würden uns freuen, Ihnen ein für Ihre Bedürfnisse passendes Angebot zu unterbreiten und stehen Ihnen gerne jederzeit für weitere Fragen sowie zu einem Gedankenaustausch zur Verfügung.

Viel Freude beim Entdecken wünschen Ihnen



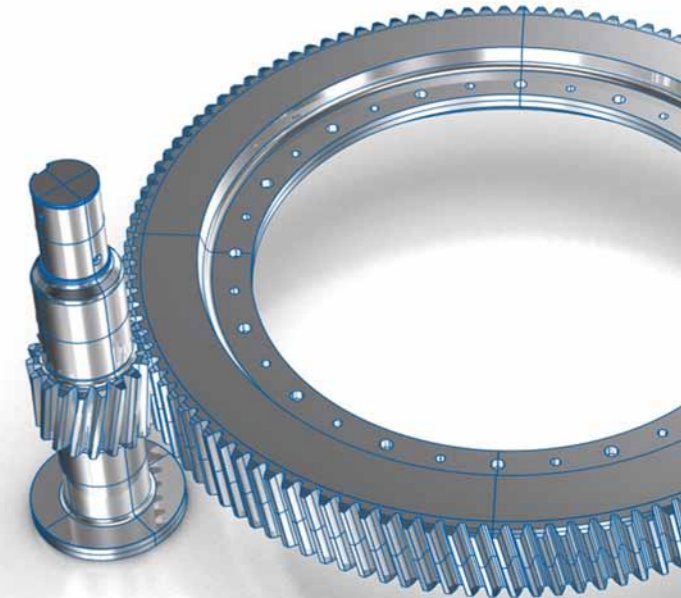
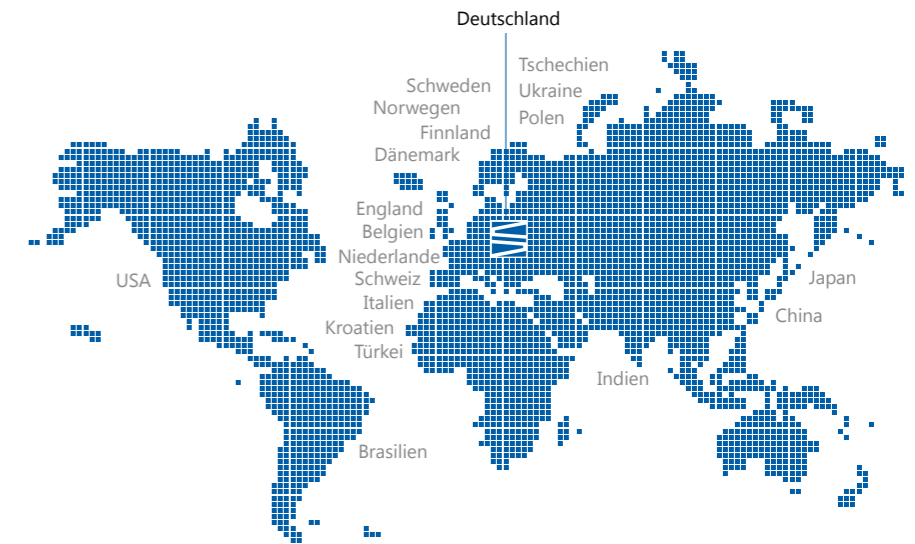
Katharina Scharpegge
Geschäftsführerin

Dagmar Scharpegge
Geschäftsführerin

Scharpegge fertigt Produkte für viele Branchen, z.B.:

- Schiffsgetriebe
- Großdieselmotoren
- Industriegetriebe
- Offshoretechnik
- Windenergieanlagen
- Hochdruckpumpen
- Baumaschinen
- Schmiedemaschinen und Pressen
- Walzwerkseinrichtungen
- Zuckerindustrie
- Werkzeugmaschinen
- Stahl- und Hüttenwerkseinrichtungen
- Verpackungsmaschinen

für Kunden in der ganzen Welt.





Zahnräder und Zahnkränze

Neben der exakten Produktion nach Ihren spezifischen Vorgaben oder Daten stehen wir Ihnen mit unserer Erfahrung und unserem Wissen jederzeit zur Verfügung und unterstützen Sie bei der Gestaltung der Produkte.

Zahnräder und Zahnkränze produzieren wir für Sie mit folgenden Parametern:

Zahnflanken schleifen von einem Außendurchmesser \varnothing 100 mm bis \varnothing 2.700 mm / max. Höhe der Verzahnung 1.000 mm gemäß DIN 3960 von Modul 2 bis Modul 36 und gemäß DIN 5480 von Modul 2,5 bis Modul 10

Zähne fräsen von einem Außendurchmesser \varnothing 100 mm bis \varnothing 4.000 mm / max. Höhe der Verzahnung 1.000 mm

Drehen bis zu einem Außendurchmesser von \varnothing 2.200 mm / max. Drehhöhe 1.500 mm

Bohren bis zu einem Lochkreis von \varnothing 4.000 mm / max. Stückgewicht 15 t

Innenrundscheifen bis zu einem Außendurchmesser von \varnothing 2.030 mm / max. Schleiftiefe 1.000 mm



Ritzel und Ritzelwellen

Höchste Qualität unserer Produkte ist Teil unserer Unternehmensphilosophie. Dabei entsprechen unsere Teile den vorgegebenen Anforderungen sowie den höchsten Standards und können jederzeit mit Zertifikaten belegt werden.

Ritzel und Ritzelwellen bieten wir Ihnen wie folgt an:

Zahnflanken schleifen von einem Außendurchmesser \varnothing 80 mm bis \varnothing 1.000 mm / max. Verzahnungslänge 1.000 mm und max. Gesamtlänge 3.500 mm / Gemäß DIN 3960 von Modul 2 bis Modul 36 und gemäß DIN 5480 von Modul 2,5 bis Modul 10

Zähne fräsen von einem Außendurchmesser \varnothing 80 mm bis \varnothing 1.500 mm / max. Verzahnungslänge 1.000 mm und max. Gesamtlänge 3.500 mm

Drehen max. Außendurchmesser \varnothing 850 mm / max. Gesamtlänge 4.000 mm

Bohren max. Bohrtiefe 1.000 mm

Außenrundscheifen max. Außendurchmesser \varnothing 720 mm und max. Gesamtlänge 2.700 mm / max. Stückgewicht 5 t



Sondermodule und Sonderverzahnungen

Sondermodule und Sonderverzahnungen erfordern entsprechende Technik und Wissen – wir stellen Ihnen beides zur Verfügung und werden Ihren Ansprüchen gerecht.

Die Investition in ein siebenachsiges Bearbeitungszentrum ermöglicht es uns, durch Einzelzahnfertigung jedes Modul und jeglichen Eingriffswinkel auf Kundenwunsch zu fertigen. Darüber hinaus bietet es die Möglichkeit, Sonderverzahnungen wie z.B. Doppelschrägverzahnungen ohne Zwischenlücken herzustellen.

Haben Sie spezielle Vorstellungen von Sondermodulen oder -verzahnungen? Nehmen Sie einfach mit uns Kontakt auf, und wir kommen gerne Ihren spezifischen Bedürfnissen nach.



Schritt für Schritt zum fertigen Produkt

Um Ihnen ein hohes Maß an Qualität und Flexibilität gewährleisten zu können, führen wir den Großteil unserer Fertigungsschritte im eigenen Hause durch.

Die folgenden Fertigungsschritte bieten wir Ihnen als Komplettfertigung oder als einzelne Bearbeitung in Lohnarbeit an:

Zähne fräsen
Zahnflanken schleifen
Drehbearbeitung
Außen- und Innenrundscheifen
Bohrwerksbearbeitung

Für die entsprechende

Wärmebehandlung
Oberflächenbehandlung

von Verzahnungsteilen stehen uns Partnerunternehmen zur Verfügung, mit denen wir schon seit vielen Jahren zusammenarbeiten. Das Ergebnis der Zusammenarbeit überlassen wir somit nicht dem Zufall, sondern es ist genau definiert, perfekt aufeinander abgestimmt und durch eine Vielzahl von Teilen gefestigt.



Technische Beratung und Berechnungen

Perfekte Planungen für perfekte Lösungen

Unsere Produkte betrachten wir stets als Teil einer kompletten Lösung. Eine perfekte Lösung wird es allerdings nur dann, wenn die Planung jedes Detail berücksichtigt.

Deshalb bieten wir Ihnen unsere Unterstützung schon lange vor der Fertigung an - mit unserem kompletten Wissen, modernster Technik und jahrzehntelanger Erfahrung.

Wir entwickeln gerne mit Ihnen zusammen die beste Lösung für Ihren Antrieb und unterstützen Sie ebenfalls bei der technischen Berechnung und Auslegung der Getriebekomponenten.

Systemeinheiten

Die komplette Lösung aus einer Hand

Die sicherste Variante für Ihr Projekt: Wir entwickeln für Sie eine komplette Lösung als Systemeinheit.

Wir beschaffen und fertigen für Sie Flansche, Bolzen, Schrauben und Radnaben. Diese Teile werden auf Wunsch von uns zusammengeschaubt, teilmontiert, aufgezogen oder eingeschrumpft.

Dabei bieten wir Ihnen Termintreue sowie eine hohe Flexibilität, um zugleich unserem hohen Qualitätsanspruch gerecht zu werden.

Vermaßung und Rekonstruktion von Einzelstücken

Ohne Plan bedeutet bei uns nicht planlos

Auch ohne technische Zeichnungen oder Pläne können wir bestehende Produkte rekonstruieren.

Durch hochmoderne Messtechnik benötigen wir dafür nicht mehr als ein Muster des ursprünglichen Werkstücks. Alles andere erledigen wir für Sie.

Selbstverständlich optimieren wir dabei immer auch das Produkt im Sinne einer hohen Qualität und effizienten Fertigung.

Geprüft und für gut befunden

Qualitativ erstklassige Produkte sind bei uns kein leeres Versprechen, sondern selbstverständlich und nachvollziehbar. Wir fertigen ab Qualitätsklasse 4 nach DIN 3961/63 und prüfen mit folgenden Methoden:

Messung der Verzahnungsgeometrie

Die Messung der Verzahnungsgeometrie erfolgt auf einer CNC-gesteuerten Messmaschine vom Typ Höfler. Durch diese Messmaschine ist es uns möglich, sowohl Innen- als auch Außenverzahnungen bis zu einem max. Außendurchmesser von $\varnothing 2.600$ mm zu vermessen. Größere Teile können direkt auf den Zahnflankenschleifmaschinen vermessen werden.

Vermessen der Form und Lagetoleranzen

Das Vermessen der Form und Lagetoleranzen sowie der Zylinder und Bohrungen der Werkstücke erfolgt mittels eines Messarms, der eine sehr hohe Zuverlässigkeit und Messsicherheit gewährleistet.

Ultraschall-, Oberflächen-, Riss- und Schleifbrandprüfung

Die Ultraschallprüfung wird im eigenen Hause durch qualifizierte Prüfer mittels des Geräts USLT 2000 durchgeführt. Unsere Prüfer verfügen über den Prüflevel 2 nach ASTM.

Die Oberflächenhärteprüfung wird mithilfe der Geräte Wolpert Dyna Tester und Krautkrämer MIC 10 durchgeführt.

Während die Rissprüfung der Werkstücke in Form einer Magnetpulverprüfung erfolgt, wird die Schleifbrandprüfung mittels eines Rollscan 200 Barkhausen Testers durchgeführt.

Ermittlung der mechanischen Eigenschaften

Zur Ermittlung der mechanischen Eigenschaften (Zugfestigkeit, Streckgrenze, Dehnung, Kerbschlagarbeit) arbeiten wir mit einem unabhängigen Prüflabor zusammen.





 SCHARPEGGE

Hans Scharpegge GmbH
Oberste-Wilms-Straße 9
D-44309 Dortmund

Telefon +49 (0)231.516 98-0
Telefax +49 (0)231.516 98-29
Email mail@scharpegge.de
www.scharpegge.de